

## Anlage zum Antrag auf Gewährung einer Zuwendung im Rahmen der VwV netzdienliche PV-Batteriespeicher des Ministeriums für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft

### Händler- oder Herstellererklärung für Komplettsysteme

Diese Herstellererklärung ist ausschließlich für **Komplettsysteme**, d.h. Batteriespeichersysteme zur Nutzung in Verbindung mit Photovoltaikanlagen, bestehend aus Batteriespeicher, Batteriemangement, Systemsteuerung und Wechselrichter anwendbar<sup>1</sup>.

Hiermit bestätigt die Firma

BMZ Batterien-Montage-Zentrum GmbH

dass das PV-Speichersystem des Typs

BMZ Hyperion 7.5 / 10 / 12.5 / 15

die unten aufgeführten Fördervoraussetzungen erfüllt.

Somit sind die produktseitigen Fördervoraussetzungen der Verwaltungsvorschrift des Ministeriums für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft über die Förderung netzdienlicher Photovoltaik-Batteriespeicher erfüllt.

Fördervoraussetzungen		Anhang
<input type="checkbox"/>	Die Pflicht nach § 9 Abs. 2 S. 1 Nr. 1 bzw. § 9 Abs. 2 S. 1 Nr. 2 Erneuerbare-Energien-Gesetz – EEG 2021 (ferngesteuerte Reduzierung der Einspeiseleistung bei Netzüberlastung durch Netzbetreiber) wird erfüllt.	A1
<input type="checkbox"/>	Mit dem PV-Speichersystem kann die maximale Leistungsabgabe der Photovoltaikanlage am Netzanschlusspunkt bei PV-Anlagen ≤ 25 kWp auf 50 % der installierten Leistung der Photovoltaikanlage reduziert werden.	A1
<input type="checkbox"/>	Die Wechselrichter des PV-Batteriespeichersystems verfügen über eine geeignete elektronische und offen gelegte Schnittstelle zur Fernparametrierung, durch die eine Neueinstellung der Kennlinien für die Wirk- und Blindleistung in Abhängigkeit von den Netzparametern Spannung und Frequenz bei Bedarf möglich ist, und über eine geeignete und offen gelegte Schnittstelle zur Fernsteuerung.	A2
<input type="checkbox"/>	Die zum Zeitpunkt der Inbetriebnahme existierenden gültigen Anwendungsregeln und Netzanschlussrichtlinien (VDE-AR-N 4105 „Erzeugungsanlagen am Niederspannungsnetz“ mit den Ergänzungen und Hinweisen des VDE-FNN bezüglich Speicher, insbesondere der FNN-Hinweis „Anschluss und Betrieb von Speichern am Niederspannungsnetz“) für den Netzanschluss von PV-Anlagen mit Batteriespeichern werden eingehalten.	A3
<input checked="" type="checkbox"/>	Die elektronischen Schnittstellen des Batteriemagementsystems und die verwendeten Protokolle sind zum Zweck der Kompatibilität mit Austauschbatterien des gleichen oder anderer Hersteller offengelegt.	A4
<input checked="" type="checkbox"/>	Für die Batterien des Batteriespeichersystems liegt eine Zeitwertersatzgarantie für einen Zeitraum von 10 Jahren vor. Hierbei wird bei Defekt der Batterien der Zeitwert der Batterien ersetzt. Der Zeitwert berechnet sich anhand einer über den Zeitraum von 10 Jahren linear angenommenen jährlichen Abschreibung.	A5
<input checked="" type="checkbox"/>	Der sichere Betrieb des Batteriespeichersystems und der Batterie ist durch die Einhaltung geeigneter Normen gewährleistet. Sicherheitsanforderungen, welche nicht durch Normen abgedeckt sind, werden entsprechend dem Stand der Technik durch Herstellervorgaben beschrieben. Diese gehen aus dem Sicherheitskonzept des Herstellers im Anhang hervor.	A6

Karlstein am Main, 28.04.2021

(Ort und Datum)

Unterschrift/ Stempel Hersteller/ Händler oder

**BMZ**  
INNOVATION GROUP  
BMZ BATTERIEN-MONTAGE-ZENTRUM GMBH  
Zeche Gustav 1 • 63/9T Karlstein am Main  
+49 (0)6189 9956-0 • mail@bmz-group.com

SALES

<sup>1</sup> Wird ein Gesamtsystem aus Komponenten von verschiedenen Herstellern aufgebaut, so sind die Herstellererklärungen für Komponenten zu verwenden.

**Anhang A4**

**Elektronische Schnittstelle zum Batteriemangement bzw. zu  
verwendbaren Batterien**

**Herstellereklärung zur elektronischen Schnittstelle des Batteriemange-  
mentssystems, des verwendeten Protokolls bei Batteriesteller sowie der ver-  
wendbaren Batterien.**

Das PV-Speichersystem des Typs  
BMZ Hyperion 7.5 / 10 / 12.5 / 15

---

kann mit  Bleibatterien  Lithium-Ionen-Batterien betrieben werden.

Das o.g. PV-Speichersystem bietet eine Schnittstelle gemäß  
CAN

---

Folgende Anforderungen sind dabei zu beachten:

Batterien folgender Hersteller bzw. mit folgenden Parametern sind für das PV-Speicher-  
system geeignet:

BMZ Hyperion 7.5 / 10 / 12.5 / 15

Karlstein am Main , 28.04.2021

(Ort und Datum)

   
**BMZ**  
**THE INNOVATION GROUP**  
BMZ BATTERIEN-MONTAGE-ZENTRUM GMBH  
Zeche Gustav 1 • 63791 Karlstein am Main  
Unter Handwritten Signature Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur

**Anhang A5**

**Zeitwertgarantie für die Batterie**

**Herstellereklärung zur Zeitwertgarantie für die Batterie über zehn Jahre**

Das PV-Speichersystem des Typs

BMZ Hyperion 7.5 / 10 / 12.5 / 15

---

mit den in der folgenden Tabelle aufgeführten Batterien wird eine Zeitwertgarantie für zehn Jahre abgegeben.

**Batteriebezeichnung**

BMZ Hyperion 7.5 / 10 / 12.5 / 15

Die genauen Garantiebedingungen werden mit den Geräten ausgeliefert und können unter folgender Internetadresse eingesehen werden.

[www.bmz-group.com](http://www.bmz-group.com)

---

Karlstein am Main , 28.04.2021

(Ort und Datum)

**BMZ**  
**THE INNOVATION GROUP**  
BMZ BATTERIEN-MONTAGE-ZENTRUM GMBH  
Zeche Gustav 1 • 63791 Karlstein am Main  
+49 (0)5189 9955-0 • mail@bmz-group.com  
SALES



Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur



## **Sicherheitskonzept für das Batteriesystem**

### **Herstellereklärung zum Sicherheitskonzept für den Betrieb vom Batterie- wechselrichter zusammen mit einer Batterie bzw. einem Batteriesystem**

Das Sicherheitskonzept umfasst nachstehende Bereiche und berücksichtigt mögliche Gefährdungen durch das PV-Speichersystem oder seine Komponenten vor, nach und während des Betriebs zum Zwecke der Sicherheit von Mensch, Umwelt und Sachwerten.

- A Lagerung, Transport, Handling
- B Aufstellort
- C Installation (mechanisch und elektrisch)
- D Inbetriebnahme
- E Betrieb und Wartung
- F Instandsetzung
- G Entsorgung

Sofern vorhanden, ist auf vorhandene Normen zurückzugreifen. Nicht durch Normen abgedeckte Bereiche werden wie folgt vorgegeben / werden im beiliegenden Dokument

Installationsanleitung

---


beschrieben / sind dem Kunden und dem Installateur jederzeit zugänglich unter  
[www.bmz-group.com](http://www.bmz-group.com)

---

Karlstein am Main , 28.04.2021

(Ort und Datum)

  
**BMZ**  
**THE INNOVATION GROUP**  
BMZ BATTERIEN-MONTAGE-ZENTRUM GMBH  
Zeche Gustav 1 • 63291 Karlstein am Main  
49 (0)6128 9956-0 • mail@bmz-group.com

  
Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur